



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Редуктор давления «ЭКО НОМ»

Артикул: РД-1/2 PN16

### 1. Назначение и область применения

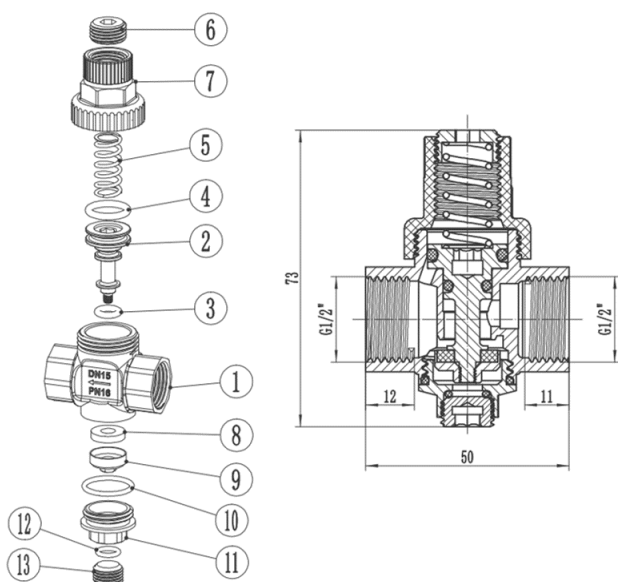
- 1.1 Редуктор давления, далее редуктор, предназначен в качестве регулирующей арматуры с целью снижения избыточного давления транспортируемой среды до оптимального, в пределах допустимых температур, давления указанных в п.2 таблица «Технические характеристики».
- 1.2 Применяется на бытовых трубопроводах систем горячего и холодного водоснабжения, системах отопления, пневмопроводах сжатого воздуха, технологических трубопроводах.
- 1.3 Допустимая транспортируемая среда - жидкости и газы не агрессивные к материалам редуктора.
- 1.4 Конструкция редуктора позволяет подключать манометр для регулировки в пределах допустимых значений либо для непрерывного мониторинга давления в системе.
- 1.5 Регулирование давления в системе происходит по схеме «после себя».

### 2. Технические характеристики

№	Характеристика	Единица измерения	Значение характеристики
1	Рабочее давление	МПа	1,6
2	Пределы регулирования	МПа	от 0,1 до 0,6
3	Температура рабочей среды	°С	от +5 до +80
4	Заводская настройка выходного давления	МПа	0,3
5	Резьба муфт	дюйм	1/2
6	Присоединительная резьба под манометр	дюйм	1/4
7	Полный средний срок службы	лет	15

Редуктор давления «ЭКО НОМ» отличается компактными размерами и минимальным уровнем шума при работе.

### 3. Конструкция и применяемые материалы



№	Детали	Материал
1	Корпус	латунь Нрб57-3
2	Поршень	латунь Нрб57-3
3	Уплотнительное кольцо	EPDM
4	Уплотнительное кольцо	EPDM
5	Пружина	нерж. сталь. AISI304
6	Регулировочная гайка	латунь Нрб57-3
7	Верхняя крышка корпуса	пластик PA66G30
8	Прокладка клапана	EPDM
9	Клапан	латунь Нрб57-3
10	Уплотнительное кольцо	EPDM
11	Нижняя крышка корпуса	латунь Нрб57-3
12	Уплотнительное кольцо	EPDM
13	Заглушка	латунь Нрб57-3

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию редуктора, которые не влияют на его работу и не изменяют его характеристики, не уведомляя об этом Покупателя.

#### 4. Принцип работы

Поршень (2) удерживается пружиной (5). Редуктор внутри делится на две камеры, входную и выходную. Вода во входной камере давит на поршень и приоткрывает створ, через который попадает в выходную камеру. При помощи регулировочной гайки (6) пружина (5) оказывает давление на поршень (2) тем самым увеличивая либо уменьшая створ между камерами редуктора. Для точной настройки необходимого давления используется манометр присоединяющийся к редуктору на место заглушки (13).

#### 5. Комплектность

Редуктор давления в сборе.....1 шт.  
Индивидуальная упаковка.....1 шт.  
Технический паспорт.....1 шт.\*

\*предоставляется по требованию

#### 6. Указания по монтажу

- 6.1 Редуктор может монтироваться в любом монтажном положении, но направление потока обязательно должно совпадать с направлением стрелки на корпусе редуктора. Не допускается установка регулировочной гайкой вниз.
- 6.2 Перед установкой редуктора трубопровод должен быть тщательно очищен и промыт от песка, стружки, грата, окалины и ржавчины.
- 6.3 При строительстве и капремонте опрессовку и промывку трубопроводов нужно производить до установки редуктора.
- 6.4 Соединение с внешними линиями должно обеспечить удобный доступ для технического обслуживания.
- 6.5 При использовании подмоточного материала (ФУМ лента, пакля, лен) следует следить за тем, чтобы излишки этого материала не попали во входную камеру редуктора. Это может привести к их попаданию на седло клапана и утрате редуктором работоспособности.
- 6.6 Перед редуктором необходимо установить фильтр косой грубой очистки. В случае установки редуктора в системах по перемещению носителя с высоким содержанием механических примесей, установка дополнительного фильтрующего оборудования на входе является обязательным.
- 6.7 Расположение редуктора должно позволять легко производить его настройку и техническое обслуживание.
- 6.8 Согласно ГОСТу 12.2.063-15 редуктор не должен испытывать от трубопровода нагрузок изгиба, сжатия, растяжения, кручения, перекосов, вибрации, несоосности патрубков, неравномерности затяжки крепежа. Если требуется, следует предусмотреть опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на редуктор от трубопровода. Несосоосность соединительных труб должна быть не более 3 мм при длине до 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр (СниП 3.05.01 п.2.8)

#### 7. Настройка редуктора

- 7.1 Все редукторы имеют заводскую настройку на выходное давление 0,3 МПа.
- 7.2 Настройка редуктора может производиться без его демонтажа.
- 7.3 Перед настройкой редуктора, установленного в системе, рекомендуется открыть максимально возможное количество водоразборной арматуры для удаления воздуха из редуктора.
- 7.4 Настройка редуктора производится при расходе, близком к нулевому, но не нулевом. Это значит, что все водоразборные краны системы должны быть закрыты, а на одном из приборов оставлен минимально возможный струйный расход (расход, при котором выходящая из излива струя течет непрерывно не разделяясь на отдельные капли).
- 7.5 На редуктор на место заглушки, следует присоединить поверенный манометр.
- 7.6 Манометр на редукторе показывает давление среды после прибора.
- 7.7 Для изменения настройки следует: вращая, с помощью шестиугольника, регулировочную гайку (6) установить требуемое давление по показаниям манометра.

#### 8. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

- 8.1 Редуктор должен эксплуатироваться в пределах допустимых значений давления и температуры, указанных в таблице п.2.
- 8.2 Настройка редуктора должна производиться в соответствии с п.7.
- 8.3 При необходимости возможна прочистка внутренних камер редуктора.
- 8.4 Не допускается замораживание рабочей среды внутри редуктора.
- 8.5 Техническое обслуживание редуктора заключается в периодической замене уплотнительных колец. О необходимости замены уплотнительных колец свидетельствует плавное повышение давления сверх настроенного при полностью закрытых водоразборных приборах, а также появление капель жидкости на вентиляционном отверстии пружинной камеры. В этом случае следует немедленно перекрыть входной кран или вентиль, слить с системы (или участка системы) воду и заменить уплотнительные кольца редуктора и прокладку клапана. После этих действий следует произвести повторную настройку редуктора в соответствии с п.7.

## 9. Условия хранения и транспортировки

- 9.1 Редуктора должны храниться в упаковке производителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.  
9.2 Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

## 10. Утилизация

- 10.1 Редуктор не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды после окончания срока службы. Утилизация редуктора производится без принятия специальных мер защиты окружающей среды. Порядок утилизации редуктора определяется Покупателем.  
10.2 Утилизация редуктора (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 29.12.2014г. №458-ФЗ "Об отходах производства и потребления", от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.  
10.3 Содержание благородных металлов - нет.

## 11. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
В статическом режиме давление медленно повышается выше настроечного	1.Износ уплотнительного кольца 2.Износ уплотнительного кольца 3.Износ прокладки клапана	1.Заменить уплотнительное кольцо (4) 2.Заменить уплотнительное кольцо (3) 3.Заменить прокладку клапана (8)
Течь из-под нижней крышки корпуса	Износ уплотнительного кольца	Заменить уплотнительное кольцо (10)
Течь из-под заглушки	Повреждение уплотнительного кольца	Заменить уплотнительное кольцо (12)

## 12. Гарантийные обязательства

- 12.1 Производитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения Покупателем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.  
12.2 Гарантийный срок редуктора 36 месяцев со дня продажи при соблюдении Покупателем условий эксплуатации, монтажа, хранения и транспортировки.  
12.3 Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине производителя.  
12.4 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:  
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания редуктора;  
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;  
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам редуктора;  
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс- мажорными обстоятельствами;  
- повреждений, вызванных неправильными действиями Покупателя;  
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию редуктора.

## 13. Условия гарантийного обслуживания

- 13.1 Претензии к качеству редуктора могут быть предъявлены только в течение гарантийного срока, указанного в п.12.2.  
13.2 Неисправные редуктора в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые.  
13.3 Решение о замене или ремонте редуктора принимает производитель. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность производителя.  
13.4 Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного редуктора в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.  
13.5 В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу редуктора оплачиваются Покупателем.  
13.6 Редуктора принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными в соответствии с п.3 и п.5.